VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 0 1 JUN 2005

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT WEER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet

Aktenzelchen des An-				ionarbeit auf dem Gebie
		WEITERES VOR	GEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416
Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001145		04.06.2004	ledatum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 27.06.2003
Internationale Patentki	assifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation	and IPK	
H05K3/10, H05K1	/18, B29C35/02			
Anmelder				
INFINEON TECHN	VOLOGIES AG et	al		
		ui.		
Bei diesem Beinternationalen Artikel 36 über	richt handelt es sich vorläufigen Prüfung mittelt wird	um den internationale beauftragten Behörd	en vorläufigen Prüfungsb e nach Artikel 35 erstellt	ericht, der von der mit der wurde und dem Anmelder gemäß
2. Dieser BERICH	HT umfaßt insgesem	F Distance of the second		The drift dem All Heider gemails
3. Außerdem liege	en dem Bericht ANI	AGEN bei; diese umfa	ich dieses Deckblatts.	
a. 🛭 (an den	Anmelder und das 1	AGEN Del; diese umfa	assen	
☐ Blät	ter mit der Beschreit	Nung Apontish	sandt) insgesamt 5 Blätt	ter; dabei handelt es sich um
zug: 70.1	runde liegen, und/od 6 und Abschnitt 607	er Blätter mit Berichtig der Verwaltungsvore	d/oder Zeichnungen, die g gungen, denen die Behöi gebritten	geändert wurden und diesem Bericht rde zugestimmt hat (siehe Regel
⊔ Blat Griji	ter, die frühere Blätte nden nach Auffassur	er ersetzen, die aber	aus den in Feld Nr. 1. Pu	nkt 4 und im Zusatzfeld angegebene iber den Offenbarungsgehalt der
D. L. I (nur an a	dae Internationals Di	*	o mann aboung	mausgent.
Datenträ nur in co 802 der '	ger(s) angeben) , d mputerlesbarer Forn Verwaltungsvorschri	er/die ein Sequenzpron, wie im Zusatzfeld biten).	amt (bitte Art und Anzahl btokoll und/oder die dazug etreffend das Sequenzpi	der/des elektronischen gehörigen Tabellen enthält/enthalten, rotokoll angegeben (siehe Abschnitt
t. Dieser Bericht e	enthält Angaben zu fo	olgenden Punkten		
☑ Feld Nr. I				•
☐ Feld Nr. II	and and des Descheids			
☐ Feld Nr. III	Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit			
Feld Nr. IV	Nr. IV Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung			
☑ Feld Nr. V	Begründete Feststollung mach A.V. Lander			
Feld Nr. VI	und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung Bestimmte angeführte Unterlagen			
Feld Nr. VII	Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung			
Feld Nr. VIII	Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung			
atum der Einreichung d	es Antrags			
			Datum der Fertigstellung die	eses Berichts
8.03.2005		04.55		
			31.05.2005	
ame und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung eauftragten Behörde		en Prüfung	Bevollmächtigter Bedienstet	
Europäisches Patentamt			Manager Deciensies	CUS PELEZZA
0) D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tv: 522555 22701 d			Dobbs, H	in all it
Fax: +49 89 2399 - 4465				
			Tel. +49 89 2399-7430	September of the series

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001145

Feld Nr. I Grundlage des E	Berichts
1. Hinsichtlich der Sprache be-	
eingereicht wurde, sofern unte	ht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie er diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.
Der Bericht beruht auf ein bei der es sich um die Spi □ internationale Recherc □ Veröffentlichung der in □ internationale vorläufig	er Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, rache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: he (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) ternationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) e Prüfung (nach Regel 55.3 und 64.5.75)
	der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätter, die dem rung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als sind ihm nicht beigefügt):
Beschreibung, Seiten	
2-14	in der uranga allat
1, 1a	in der ursprünglich eingereichten Fassung
	eingegangen am 28.04.2005 mit Schreiben vom 27.04.2005
Ansprüche, Nr.	
1-8	eingegangen am 28.04.2005 mit Schreiben vom 27.04.2005
Zeichnungen, Blätter	
1/6-6/6	in der ursprünglich eingereichten Fassung
☐ einem Sequenzprotokoll und Sequenzprotokoll	d/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das
3. ☐ Aufgrund der Änderungen s ☐ Beschreibung: Seite ☐ Ansprüche: Nr. ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb. ☐ Seguenzprotokoli (geneu	ind folgende Unterlagen fortgefallen:
 Dieser Bericht ist ohne Berüc aufgelisteten Änderungen erstellt Auffassung der Behörde über der (Regel 70.2 c)). Beschreibung: Seite Ansprüche: Nr. Zeichnungen: Blatt/Abb. Seguenzprotokall (geneut 	cksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach n Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen
* Wenn Punkt 4 zutrifft, "ersetzt" versehen werden	7 70

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001145

Feld Nr. V — Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-8

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Nein: Ansprüche Ja: Ansprüche 1-8

0u. A

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche Ja: Ansprüche: 1-8

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser

Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:

D1: PATENT ABSTRACTS OF JAPAN Bd. 0102, Nr. 79 (E-439), 20. September 1986 (1986-09-20) -& JP 61 099361 A (FUJITSU LTD), 17. Mai 1986 (1986-05-17)

D3: EP-A-0 340 997 (XEROX CORP) 8. November 1989 (1989-11-08)

D5: EP-A-1 223 615 (EIDGENOESS TECH HOCHSCHULE) 17. Juli 2002 (2002-07-17)

1. Die Anmeldung erfüllt nicht die Erfordernisse des Artikels 6 PCT, weil der Anspruch 3

Anspruch 3 betrifft die Verwendung einer Vorrichtung mit einer Gießform und einer Gießvorrichtung. Die Gießform eignet sich zum Einbringen von Kunststoff mit Füllmaterialien in Form von Nanopartikeln, und die Gießvorrichtung eignet sich zum Auffüllen der Gießform unter Bildung von Leitungen, die Nanopartikel mit Kurzschlussstrecken aufweisen. Diese Merkmale beziehen sich jedoch auf ein Verfahren zur Verwendung dieser Vorrichtung und auf einen Kunststoff, der verwendet werden kann, und nicht auf die beanspruchte Verwendung oder auf die Definition der Vorrichtung anhand ihrer technischen Merkmale. Die Merkmale der Vorrichtung und die Definition der Verwendung der Vorrichtung sind daher nicht klar.

2. Das Dokument D1 wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des Anspruchs 1 angesehen. Es offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument):

Ein elektronisches Modul mit einem ersten (14A) und einem zweiten Bauelement (14B) mit Anschlüssen (16), einem Verdrahtungsblock (12) mit Kontaktanschlussflächen (13) auf seinen Außenseiten und mit Leitungen in seinem Volumen, wobei die Leitungen die Kontaktanschlussflächen auf den Außenseiten

PCT/DE2004/001145

elektrisch miteinander verbinden und die beiden Bauelemente auf unter-schiedlichen nicht gegenüberliegenden Außenseiten des Verdrahtungsblocks angeordnet und ihre Anschlüsse mit dem Kontaktanschlussflächen verbunden sind.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 unterscheidet sich daher von dem bekannten Modul dadurch, dass die Leitungen Nanopartikel mit karbonisierten Kuzsschlussstrecken zwischen den Nanopartikeln aufweisen. Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).

Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen werden, ein Modul mit einer kostengünstig herstellbaren Umverdrahtungsstuktur vorzusehen.

Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht aus den folgenden Gründen auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT):

Es gibt weder in D1 noch in einem der weiteren im Internationalen Recherchenbericht zitierten Dokumente einen Hinweis auf die Lösung gemäß Anspruch 1. D3 offenbart Leitungen, die aus karbonisierten Fasern gebildet sind. Die Fasern weisen jedoch einen Durchmesser von 10 Mikron auf, und sind daher keine Nanopartikel. D5 offenbart Leitungen, die aus Nanopartikel gebildet sind aber keine karbonisierten Kurzschlussstrecken zwischen den Nanopartikeln aufweisen. Deshalb gehört das technische Merkmal der Lösung gemäß Anspruch 1 nicht zum Stand der Technik und ergibt sich für den Fachmann nicht in näheliegender Weise.

- 3. Die gleiche Begründung gilt entsprechend für die unabhängigen Ansprüche 3 und 6, die die Verwendung einer Vorrichtung zur Herstellung eines Moduls und ein Verfahren zur Herstellung eines Moduls betreffen, wobei die Leitungen Nanopartikel mit karbonisierten Kuzsschlussstrecken zwischen den Nanopartikeln aufweisen.
- 4. Die Ansprüche 2, 4, 5, 7 und 8 sind von den Ansprüchen 1, 3 und 6 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

Beschreibung

Elektronisches Modul und Verfahren zur Herstellung desselben 5

Die Erfindung betrifft ein elektronisches Modul mit Bauelementen, die mit einem Schaltungsträger elektrisch verbunden sind.

10

Derartige elektronische Module weisen plattenförmige Schaltungsträger mit mehrschichtigen Umverdrahtungslagen auf. Jede Umverdrahtungslage kann eine Isolierschicht und eine Verdrahtungsschicht, sowie Durchkontakte durch die Isolierschicht aufweisen. Dabei weist der plattenförmige Schaltungsträger 15 einseitig oder beidseitig Umverdrahtungslagen auf und ist einseitig oder beidseitig mit Bauelementen bestückt. Eine dreidimensionale Erweiterung dieses plattenförmigen Konzeptes für Module ist durch Stapelung von Bauelementen auf dem Schaltungsträger möglich. Dieses Konzept ist in seiner Ver-20 drahtungstechnik beim Verdrahten eines Stapels von Bauelementen eingeschränkt, sehr komplex aufgebaut und ist in der Fertigung kostenintensiv.

25

JP 61 099361 offenbart einen elektrisch isolierenden Körper, auf dem Chips an verschiedenen Oberflächen des Körpers montiert werden können. Der Körper weist elektrisch leitende Drähte in seinem Volumen auf, die in Verbindung mit den Chips sind.

30

Aus der DE 197 15 898 ist auch ein Körper mit einer dreidimensionalen Leiterbahnvernetzung bekannt. Die Leiterbahnen sind durch Energiebestrahlung des Materials des Körpers gebildet.

35

FIN 480 PCT

j ______

10

15

EP 0 340 997 offenbart einen Körper, der Fasern aufweist, wo-5 bei die Fasern von einem elektrisch isolierenden Zustand in einem elektrisch leitenden Zustand umgesetzt werden können.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein kostengünstig herstellbares elektronisches Modul, sowie ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung des Moduls anzugeben.

Diese Aufgabe wird mit dem Gegenstand der unabhängigen Ansprüche gelöst. Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen.

Erfindungsgemäß wird ein elektronisches Modul mit einem ersten und einem zweiten Bauelement mit Anschlüssen auf Anschlussseiten der Bauelemente vorgesehen. Das elektronische

30

Patentansprüche

- Elektronisches Modul mit einem ersten (1,2,3) und einem 1. zweiten (4,5,6) Bauelement mit Anschlüssen (7) auf An-5 schlussseiten (8) der Bauelemente (1-6), einem Verdrahtungsblock (9) mit Kontaktanschlussflächen auf seinen Außenseiten (11-14) und mit Leitungen (15) in seinem Volumen (16), wobei die Leitungen (15) die Kontaktanschlußflächen (10) auf den Außenseiten (11-14) elektrisch nach einem Schaltplan (17) miteinander verbinden 10 und die beiden Bauelemente (1-6) auf unterschiedlichen nicht gegenüberliegenden Außenseiten (11,12,13,14) des Verdrahtungsblocks (9) angeordnet und ihre Anschlüsse (7) mit den Kontaktanschlussflächen (10) verbunden sind, 15 und wobei die Leitungen (15) Nanopartikel mit karbonisierten Kurzschlussstrecken zwischen den Nanopartikeln aufweisen.
- Elektronisches Modul nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 die Leitungen (15) anisotrop ausgerichtete Nanopartikel aufweisen.
- Verwendung einer Vorrichtung zur Herstellung eines
 elektronischen Moduls, wobei die Vorrichtung die folgende Merkmale aufweist:
 - eine Gießform (18) zum Einbringen von Kunststoff
 (19) mit Füllmaterialien in Form von Nanopartikeln,
 - zwei fokussierbare Energiequellen (20,21) mit einer Ausrichtvorrichtung (22,23) zum Führen und Überlagern der Fokusbereiche (24) der Energiequellen (20,21) in dem Volumen des einzubringenden Kunst-

ę ,

04-2005

stoffes (19) zur Bildung von Leitungen (15) des herzustellenden Verdrahtungsblocks (9),

mindestens eine Gießvorrichtung zum kontinuierlichen oder schichtweisen Auffüllen der Gießform (18)
mit Kunststoff (19) unter Bildung von Leitungen
(15) in dem vorgesehene Volumen (16) des Verdrahtungsblocks (9), wobei die Leitungen (15) Nanopartikel mit karbonisierten Kurzschlussstrecken zwischen den Nanopartikeln aufweisen.

10

5

4. Verwendung einer Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die fokussierbaren Energiequellen (20,21) Lasergeräte sind.

15

Verwendung einer Vorrichtung nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung zur Steuerung der Energiequellen (20,21) einen Mikroprozessor aufweist.

20

25

- 6. Verfahren zur Herstellung eines elektronischen Moduls (25) mit zwei Bauelementen (1-6) auf unterschiedlichen Außenseiten (11-14) eines Verdrahtungsblocks (9), der elektrische Kontaktanschlussflächen (10) aufweist, wobei das Verfahren folgende Verfahrensschritte in dieser Reihenfolge aufweist:
 - Einbringen von Kunststoff (19) mit Füllmaterialien in Form von Nanopartikeln in eine Gießform (18) zum Herstellen eines Kunststoffrohblocks (26)
- partielles Karbonisieren des Kunststoffes (19)
 und/oder partielles Agglomerieren von Nanopartikeln
 in dem Kunststoffrohblock (26) zu Leitungen (15)
 eines Verdrahtungsblocks (9) nach vorgegebenem

-04-2005 FIN 480 PCT

5

10

15

Schaltungsplan (17) mittels Einstrahlen von Energie von zwei fokussierten und geführten Energiestrahlen (27,28) von Energiequellen (20,21), wobei die Leitungen (15) Nanopartikel mit karbonisierten Kurzschlussstrecken zwischen den Nanopartikeln aufweisen,

- Entnahme des Verdrahtungsblocks (9) aus der Gießform (18),
- Aufbringen von Kontaktanschlußflächen (10) an Durchstoßpunkten (29) der Leitungen (15) auf den Außenseiten (11-14),
- Aufbringen von zwei Bauelementen (1-6) mit ihren Anschlüssen (7) an unterschiedlichen und nicht gegenüberliegenden Außenseiten (11-14) des Verdrahtungsblocks.
- Verfahren nach Anspruch 6, 7. dadurch gekennzeichnet, dass zunächst mindestens eine Kunststoffschicht mit Leitungen 20 (15) hergestellt wird und anschließend weitere auf der ersten Schicht angeordnete Kunststoffschichten realisiert werden, wobei durch Karbonisieren des Kunststoffes (19) und/oder durch Agglomerieren von Nanopartikeln in der jeweiligen Kunststoffschicht Leitungen (15) inner-25 halb der Schichten und von Schicht zu Schicht hergestellt werden.
- 8. Verfahren nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass 30 das Einbringen von Energie zur Bildung von Leitungen (15) mittels Mikrowellenanregung oder mittels elektromagnetischer Strahlung oder mittels Ultraschallstrahlung erfolgt.